|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **5. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА)**  **для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины** | | | | | | |
| **5.1. Контрольные вопросы и задания** | | | | | | |
| примерный перечень вопросов к защите контрольной работы:  1.Контроль технологического оборудования в Реакторном отделении АЭС.  2.Контроль геометрических параметров расположения. Контроль геометрических параметров параллельности и перпендикулярности.  3.Контроль геометрических параметров формы. Контроль прямолинейности.  4.Контроль геометрических параметров расположения. Контроль геометрических параметров номинального наклона.  5.Контроль геометрических параметров взаимных уклонений формы и расположения. Контроль формы поверхности по заданному направлению.  6.Контроль геометрических параметров расположения. Контроль геометрических параметров соосности.  7.Контроль геометрических параметров взаимных уклонений формы и расположения. Контроль геометрических параметров радиального и торцевого биения.  8.Контроль геометрических параметров формы. Контроль плоскости.  9.Контроль геометрических параметров формы. Контроль радиальности, цилиндричности.  Примерный перечень вопросов к зачёту:  1.Контроль технологического оборудования в Реакторном отделении АЭС.  2.Технология геодезического обеспечения возведения многоэтажных крупнопанельных жилых зданий.  3.Возведение башенных сооружений методом скользящей опалубки.  4.Геодезическое обеспечение монтажа каркасных зданий.  5.Проектирование геодезических работ для обеспечения монтажа металлургического технологического оборудования (прокатного стана).  6.Геодезические работы при монтаже ускорителей элементарных частиц.  7.Проектирование геодезического обоснования на промышленный узел (металлургический завод).  8.Назначение и способы расчета размерных цепей инженерных сооружений.  9.Контроль геометрических параметров расположения. Контроль геометрических параметров параллельности и перпендикулярности.  10.Контроль геометрических параметров формы. Контроль прямолинейности.  11.Оценка эксплуатационной надежности технологического оборудования. Общий методологический подход.  12.Контроль геометрических параметров расположения. Контроль геометрических параметров номинального наклона.  13.Контроль геометрических параметров взаимных уклонений формы и расположения. Контроль формы поверхности по заданному направлению.  14.Высокоточные методы определения (прямолинейности, плоскостности) элементов технологического оборудования.  15.Высокоточные методы определения номинального наклона (горизонтальности, вертикальности, заданного наклона) элементов технологического оборудования.  16.Контроль геометрических параметров расположения. Контроль геометрических параметров соосности.  17.Контроль геометрических параметров взаимных уклонений формы и расположения. Контроль геометрических параметров радиального и торцевого биения.  18.Контроль геометрических параметров формы. Контроль плоскости.  19.Высокоточные методы определения расположения (параллельности, перпендикулярности) элементов технологического оборудования.  20.Контроль геометрических параметров формы. Контроль радиальности, цилиндричности.  21.Струнный способ плановой установки конструкций и технологического оборудования  22.Струнно-оптического способ плановой установки конструкций и технологического оборудования  23.Оптические проектирующие приборы  24.Способы оптического визирования. Приборы и методы измерений  25.Геодезическая выверка конструкций и технологического оборудования.  26.Выверка прямолинейности при помощи коллиматорного способа.  27.Выверка прямолинейности при помощи автоколлиматорного способа.  28.Дифракционный способ, приборы, точность.  29.Интерференционный способ, приборы, точность  30.Применение лазерных приборов при монтаже и выверке конструкций и оборудования. Передача дирекционных углов автоколлимационным способом. | | | | | | |
| **5.2. Темы письменных работ** | | | | | | |
| Контрольная работа на тему: «Приборы и методы выверки строительных конструкций и технологического оборудования в плане, по высоте и вертикали. Контроль точности геометрических параметров изделий» | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |